

**BAEST Machines & Structures a.s.**

 **NÁDRŽE NA SKLADOVÁNÍ VODÍKU**

 **objem 5 ÷ 100 m3**

# VÝROBA A DODÁVKY NÁDOB NA SKLADOVÁNÍ

**o**

# PLYNNÉHO VODÍKU

**Nabízíme:**

* **Preferované rozměry nádrží pro skladování vodíku v rozmezí od 5 až 100 m3 na jednu nádobu, s doporučeným pracovním tlakem mezi 10 a 60 bary.**
* **Detailní specifikaci nádob přizpůsobenou vašim požadavkům.**
* Výrobu a dodávky nádob na skladování vodíku na evropském trhu, zejména v Německu a mimo EU.
* **Více než 20 let zkušeností s výrobou tlakových a netlakových nádob a nádrží, vč. technologie výroby, designu a výkresové dokumentace, schvalování dokumentace a výroby TÜV nebo jiným inspekčním orgánem, dozoru nad výrobou nádob, procesu NDT zkoušek, dopravy a instalace nádrží na místo stavby.**

Ilustrační foto

* **Dokumentaci kvality a pasport nádob.**
* **Zkušenosti s výrobou tlakových nádob, zejména akumulačních nádob pro kogeneraci (voda-pára), zahrnující veškeré výrobní postupy, certifikaci, kontrolu svarů, WPQR, testovací metody a další.**
* **Schopnost úspěšné výroby nádrží pro skladování plynného vodíku.**

**Petrochemie/ Oil & Gas**

**Stavebnictví**

**Energetika/ Environment**

**Strojírenství/ Automotive**

**Těžký průmysl**

**BAEST Machines & Structures, a.s.**

[**www.baest.cz**](http://www.baest.cz/)

Černoleská 1930, 256 01 BENEŠOV

tel.: +420 317 753 211, info@baest.cz



**BAEST Machines & Structures a.s.**

 **NÁDRŽE NA SKLADOVÁNÍ VODÍKU**

 **objem 5 ÷ 100 m3**

# PARAMETRY ZÁSOBNÍKŮ NA

**o**

# VODÍK

|  |
| --- |
| **Základní technické data a parametry:** |
| Provedení: | svařované; stacionární; nadzemní; horizontální; vertikální po dohodě; jednoplášťové |
| Doporučený objem nádrže: | V = 5 ÷ 100 m3 |
| Doporučený průměr nádrže: | D = (1,5 ÷ 3) m; **D doporučený = 2 500 mm** |
|  |  |
|  |  |
| Doporučený pracovní tlak: | p prac. doporučený = max. 60 bar (dle konkrétních požadavků) |
| Doporučená pracovní teplota: | t prac. doporučená = -20°C (-40°C) ÷ + 50°C |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| Konstrukční pravidlo/ vývoj, výroba: | EN 13445/ AD 2000/ PED 2014/68/EU |
| Inspekce: | nezávislý inspekční-certifikační orgán (TÜV, konkrétní legislativní požadavky v ČR, jednotlivých států, EU a mimo EU) / dle konkrétních požadavků  |
| Příruby, průlezy, záslepky: | dle DIN 2526, DIN EN 1090-1 |
| Doporučená povrchová úprava: | vnitřní povrch: tryskání, bez nátěru; vnější povrch: tryskání, základní nátěr 2x 60µm; vrchní nátěr 1x 40µm polyuretan |
|  | Přesné rozměry a parametry včetně provedení, testování a dokladování, je možné po dohodě, dle konkrétních požadavků a legislativy v ČR, jednotlivých států, EU a mimo EU. |

**Petrochemie/**

**Oil & Gas**

**Stavebnictví**

**Energetika/ Environment**

**Strojírenství/ Automotive**

**Těžký průmysl**

**BAEST Machines & Structures, a.s.**

[**www.baest.cz**](http://www.baest.cz/)

Černoleská 1930, 256 01 BENEŠOV, CZECH REPUBLIC

tel.: +420 317 753 211, info@baest.cz