

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-157/2230 R3

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2
pro společnost/provozovnu

BAEST Machines & Structures, a.s.

256 01 Benešov, Černoleská 1930
IČ: 289 39 131

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN 15085-2:2021

Klasifikační úroveň: CL 1

Druh činnosti: P

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 01.12.2022 do 30.11.2025
Místo a datum vydání: Praha, 01.12.2022




Ing. Pavel Flégel
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu NKV-CS-001.
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument navazuje na vydání ze dne 15.12.2021 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

SVV Praha, s. r. o. • U Habrovky 247/11 • 140 00 Praha 4 - Krč
Certifikační orgán SVV Praha pro svařování • U Michelského lesa 370 • 140 75 Praha 4 - Krč

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-157/2230 R3

1.	Druh / typ výrobku:		Železniční kolejová vozidla a jejich díly	
2.	Výrobové normy:		EN 15085 část 1 – 5	
3.	Klasifikační úroveň	Druh činnosti	Druh svařovaných součástí	Místo činnosti
	CL 1	P	Výroba dílů ŽKV	256 01 Benešov, Černošská 1930
4.	Personál svářečského dozoru			
	Jméno	Datum narození	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2:2021 čl. 5.3.1
	Ing. Jaroslav Nerad	22.06.1984	IWE/CZ 11039	Odpovědný svářečský dozor / A
	Ing. Karel Košář	05.05.1970	IWE/CZ 18012	1. zástupce odpovědného sv. dozoru / A
5.	Rozsah oprávnění			
	dle doložených WPQR a certifikátů svářečů/operátorů se zkouškou podle EN ISO 9606 část 1/EN ISO 14732			
	Metoda svařování dle EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozměry rozsah tlouštěk a průměrů t, D /mm/	Druh svaru a poznámky
	111	1.2	t 3 – 200	BW
	121	1.2	t 4 – 40	BW
			t ≥ 5	FW
	135	8.1	t 3 – 7,8	BW
			t 2 – 200	BW
		1.2	t 2 – 16; D ≥ 25	BW
			t ≥ 3	FW
		1.2/7.2	t 10 – 80	BW
			t ≥ 5	FW
		1.2/8.1	t 3 – 20 / t 3 – 8,1; D ≥ 25	BW
			t 4 – 16	FW
		1.2/8.2	t 3 – 10 / t 25 – 55	FW
		1.3	t 20 – 80	BW
		1.3/3.1	t 20 – 80	BW
			t ≥ 5	FW
		2.1	t 3 – 12	BW
		3.2	t 3 – 24	BW
		7.2	t 15 – 80	BW
			t ≥ 5	FW
		8.1	t 1,75 – 24	BW
			t 3 – 20	FW
		8.2	t 8 – 32 / t 2,1 – 10; D ≥ 25	FW
			t 10 – 40	BW
10.1	t 20 – 80	BW		
	t ≥ 5	FW		
	135 + 121	1.2	t 4 – 100	BW
			t 15 – 60	BW
		1.2/7.2	t ≥ 5	FW
			t 3 – 6,6	BW
		1.3	t 3 – 40	BW
3.2	t 3 – 24	BW		
136	1.2	t 3 – 7,8	BW	
		t 3 – 80	BW	
138	1.2	t 3 – 20; D ≥ 28,5	BW	
		t 32 – 130 / t 7 – 48	BW	
141	1.2	t 1,82 – 16; D ≥ 10,6	BW	
		1.2/8.1	t 1,4 – 4 / t 3 – 12; D ≥ 25	FW
141 + 135	8.1	t 1,75 – 10; D ≥ 12,5	BW	
		1.2	t 3 – 24, D ≥ 36,5	BW
311	8.2	t 3 – 10	BW	
		1.2	t 1,8 – 2,9; D ≥ 25	BW

Platnost certifikace: od 01.12.2022 do 30.11.2025

Místo a datum vydání: Praha, 01.12.2022



Ing. Pavel Flégel
zástupce vedoucího CO